

TABELLA TECNICA SPIRALINA OTTONE PER SIGILLI DIAMETRO mm 1.00**1. CLASSE MATERIALE:**

Ottone Ricotto

2. ANALISI CHIMICA (percentuali massime)

Cu %	Zn %	Pb %	Fe %	Al %	Ni %	Sn %	S %
67.000	32.000	0.010	0.014	0.010	0.049	0.016	0.005

3. COMPOSIZIONE:

Anima: Ø mm 0.50 Spirale: Ø mm 0.30

4. CARATTERISTICHE MECCANICHE:

DIAMETRO TOTALE / CARICO ROTTURA

DIAMETRO NOMINALE mm	TOLLERANZA Ø	CARICO ROTTURA N/mm ²
1.00	± 10%	400/430

PESO A METRO LINEARE: g 2,63 (1 Kg = 380 m ca)

5. CARATTERISTICHE STRUTTURALI:

PASSO SPIRE: mm 2.00 (50 spire per 100 mm)

6. CARATTERISTICHE SUPERFICIALI:

Stato della superficie: Lucida

