

1. CLASSE MATERIALE: AISI 302

Acciaio austenitico con superficie lucida per molle, ad alta resistenza leggermente magnetico

2. NORME DI RIFERIMENTO: AISI 302 / DIN 17224/82 / EURONORM 151/86 / UNI 6900/71 / EN 10270-3

3. TEMPERATURA DI SERVIZIO: -200 +250 ° C

4. ANALISI CHIMICA:

| C % | Mn % | Si % | Ni % | Cr % | P % | S % |
|--------|--------|--------|--------------|---------------|---------|---------|
| ≤ 0,15 | ≤ 2,00 | ≤ 1,00 | 8,00 - 10,00 | 17,00 - 19,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,030 |

5. CARATTERISTICHE FISICHE (valori indicativi):

- **Modulo di elasticità:** longitudinale (E) = 185.000 N/mm² trasversale (G) = 70.000 N/mm²
- **Coefficiente di dilatazione termica lineare a 20 °C - 100 °C = 17,1 x 10⁻⁶ / °C**
- **Permeabilità magnetica: μ max 25**

6. CARATTERISTICHE MECCANICHE: (La tolleranza di *circolarità* è pari alla metà della tolleranza sul diametro)

| Diametro Nominale mm | Tolleranza mm | Resistenza Rm Kg/mm ² | Resistenza Rm N/mm ² |
|-------------------------|------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| 0,18 - 0,29 | + 0,00 / -0,02 | 210 - 230 | 2060/2256 |
| 0,30 - 0,54 | + 0,00 / -0,02 | 200 - 220 | 1962/2158 |
| 0,55 - 0,74 | + 0,00 / -0,02 | 180 - 200 | 1766/1962 |
| 0,75 - 1,09 | + 0,00 / -0,02 | 190 - 210 | 1864/2060 |
| 1,10 - 1,49 | + 0,00 / -0,02 | 180 - 200 | 1766/1962 |
| 1,50 - 2,39 | + 0,00 / -0,02 | 160 - 180 | 1570/1766 |
| 2,40- 3,50 | + 0,00 / -0,02 | 150 - 170 | 1471/1668 |

7. CARATTERISTICHE STRUTTURALI: Struttura austenitica fortemente deformata nel senso longitudinale di trafilatura.

8. CARATTERISTICHE SUPERFICIALI: Stato della superficie: LUCIDA