

Filo di acciaio e relativi prodotti - UNI EN 10218-2

Dimensioni e tolleranze dei fili

5 TOLLERANZE SUI FILI TAGLIATI A MISURA

5.1 Tolleranza sulla lunghezza

Le tolleranze sulla lunghezza dei fili tagliati a misura devono essere quelle indicate nel prospetto 3. Sono previste tre classi di tolleranza sulla lunghezza dei fili tagliati a misura, indicate nel prospetto 3 in funzione della lunghezza nominale. Il committente deve scegliere la classe appropriata richiesta.

prospetto 3 Tolleranza sulla lunghezza dei fili tagliati a misura

Lunghezza nominale mm		Tolleranza sulla lunghezza		
Maggiore di	Minore o uguale a	Classe 1	Classe 2	Classe 3
-	300	$\pm 0,50$ mm	$\pm 0,50\%$	$\pm 1,00\%$
300	1 000	$\pm 1,0$ mm	per tutte le lunghezze	per tutte le lunghezze
1 000	-	$\pm 0,10\%$		

5.2 Tolleranze di rettilineità

Sono previste tre classi di rettilineità dei fili tagliati a misura; esse sono indicate nel prospetto 4 per i diametri di filo specificati nel prospetto 5. Il committente deve scegliere la classe appropriata richiesta. La figura 1 illustra la misura della tolleranza di rettilineità.

prospetto 4 Tolleranze di rettilineità dei fili tagliati a misura

Classe	L = 500 mm	L = 1 000 mm	Prova di rotolamento
1	a = 0,5 mm	a = 2 mm	Rotolamento su di un piano inclinato con pendenza del 10% (1 su 10)
2	a = 1,0 mm	a = 4 mm	
3	Nessuna prescrizione		

Per le classi 1 e 2 i fili tagliati a misura devono altresì soddisfare i requisiti della prova di rotolamento effettuata su di un piano inclinato di vetro liscio. I fili tagliati a misura vengono disposti sul piano inclinato in modo da consentire che rotolino liberamente.

prospetto 5 Lunghezza di prova per il controllo della rettilineità

Diametro del filo d mm	Lunghezza di prova L mm
$2,00 \leq d \leq 6,00$ $6,00 < d \leq 13,00$	500 500 o 1 000

Nota - Il filo di diametro minore di 2,00 mm presenta una insufficiente rigidità in lunghezza, il che rende difficile la misurazione dello scostamento dalla rettilineità (a).
La prova dovrebbe essere concordata tra il committente ed il fornitore.

figura 1 Misura dello scostamento dalla rettilineità

